

Презентация компании ООО «Перфоком»

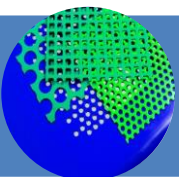
О компании



Крупнейший производитель перфорированного металла в России и странах ближнего зарубежья



Производство продукции на современном немецком и бельгийском оборудовании



Производственный цикл по выпуску перфорированных листов включает в себя их изготовление, дальнейшую механическую обработку и реализацию уже готовых изделий



Широкие возможности по листообработке – производство 3D-формованных деталей



Ежегодное наращивание производственных мощностей и расширение ассортиментной линейки

Производственные мощности



Станки для лазерной резки металла

- TruLaser 3030 («TRUMPF GmbH», Германия)
- TruLaser 3030 Fiber («TRUMPF GmbH», Германия)

Комбинированные станки лазер - прессы

- Trumatic серии 6000 («TRUMPF GmbH», Германия)
Производство изделий со сложным контуром и внутренней перфорацией.

Широкополосные перфорирующие производственные линии

- Brück 400/1600 («Maschinenfabrik M.Brück GmbH&Co KG», Германия);
- Brück PP 500/1600 («Maschinenfabrik M.Brück GmbH&Co KG», Германия);
- Soenen 500 MR 16, Soenen 250 MR 12 («SOENEN NV», Бельгия);
- Schuler L6-250-1.5 (Schuler, Германия)

Координатно-пробивные прессы

- TruPunch 5000 NEW с двумя компонентами автоматизации — SeetMaster и GripMaster («TRUMPF GmbH», Германия);
- TruPunch 5000, TRUMATIC 2020R («TRUMPF GmbH», Германия)

Гидравлические листогибочные прессы

- AMADA HFT 130.3, 80—25 («Amada Co, Ltd», Япония)



Производственные мощности



Токарно-обрабатывающий центр

- Имеющееся оборудование позволяет обрабатывать изделие максимального размера – диаметром до 430 мм и длиной до 825 мм

Фрезерно-обрабатывающий центр

- Станки данного класса дают возможность обрабатывать изделия с максимальным размером – 1050*560*460 мм, и весом заготовки до 900 кг

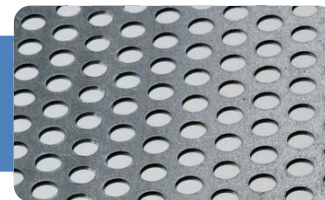


Токарно-фрезерные работы проводятся на станках японского производства

Виды перфорации

❖ Круглая перфорация:

- со смещенными рядами отверстий Rv;
- с прямыми рядами отверстий Rg



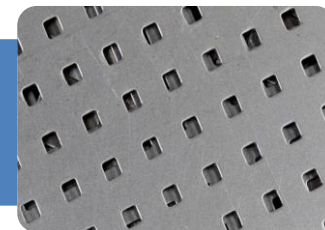
❖ Щелевидная перфорация:

- со смещенными рядами отверстий Lvl;
- с прямыми рядами отверстий Lgl



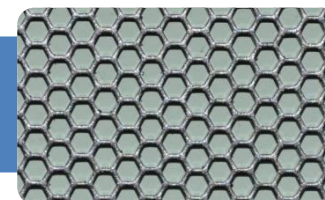
❖ Квадратная перфорация:

- с прямыми рядами отверстий Qg;
- со смещенными рядами отверстий Qv;
- с диагонально смещенными рядами отверстий Qd



❖ Шестигранная перфорация (соты):

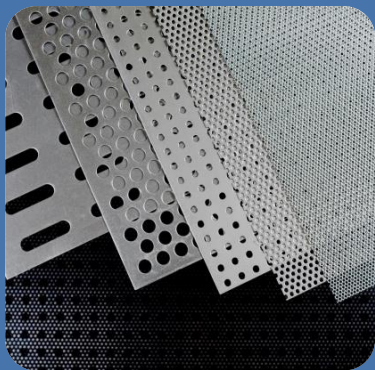
- со смещенными рядами отверстий Sev



❖ Декоративная перфорация (цветок) № 152



Продукция



Стандартные перфорированные листы размером:

1000x2000 мм;
1250x2500 мм;
1500x3000 мм



Нестандартные перфорированные листы:

по чертежам заказчика



Готовые изделия из перфорированного металла:

пробивные сита и решета;
противни хлебопекарные;
торгово-выставочное оборудование;
металлическая мебель и стеллажи;
малые архитектурные формы;
фасадные панели; корзины для кондиционеров

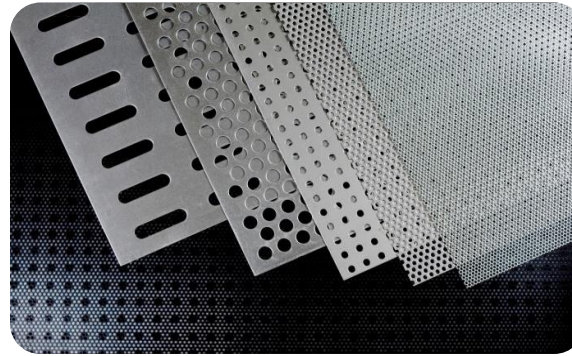


Комплектующие изделия:

листы и листовые детали сложной конфигурации с различными типами перфорации и без, развертки готовых изделий по чертежам заказчика

Более **300** видов перфорации из холоднокатаной и горячекатаной стали, оцинкованной, нержавеющей стали, алюминия, дэвальческого материала

Перфорированные листы



Применение:

Использование в качестве декоративного, конструкционного материала, а также в качестве материала для обеспечения технологических процессов

- ✓ Архитектура и строительство;
- ✓ Ландшафтный и интерьерный дизайн;
- ✓ Производство наружной рекламы;
- ✓ Сельское хозяйство, пищевая индустрия;
- ✓ Машиностроение (в т. ч. автомобилестроение, судостроение, авиастроение, электротехника и приборостроение);
- ✓ Химическая, нефтехимическая, горно-обогатительная промышленность;
- ✓ Производство вентиляционного и климатического оборудования

Описание:

Тип перфорации: круглые, квадратные, шестигранные, щелевидные и фигурные отверстия.

Толщина металла: 0,7- 5,0 мм, под заказ — 0,5-10,0 мм.

Типоразмеры:

Малый формат – 1000x2000 мм

Средний формат – 1250x2500мм

Большой формат – 1500x3000мм

Не стандартный размер – по чертежам заказчика

Преимущества:

- ✓ Прочность;
- ✓ Функциональность;
- ✓ Долговечность;
- ✓ Визуальный эффект

Материалы:

- ✓ Горячекатаная сталь;
- ✓ Холоднокатаная сталь;
- ✓ Оцинкованная сталь;
- ✓ Нержавеющая сталь;
- ✓ Сплавы алюминия

Лазерная резка



Применение:

✓ Широко применяется промышленностью в качестве основной операции заготовительного производства

Описание:

Максимальная скорость:

85м/мин;

Максимальный размер листа:

3000x1500мм

Преимущества:

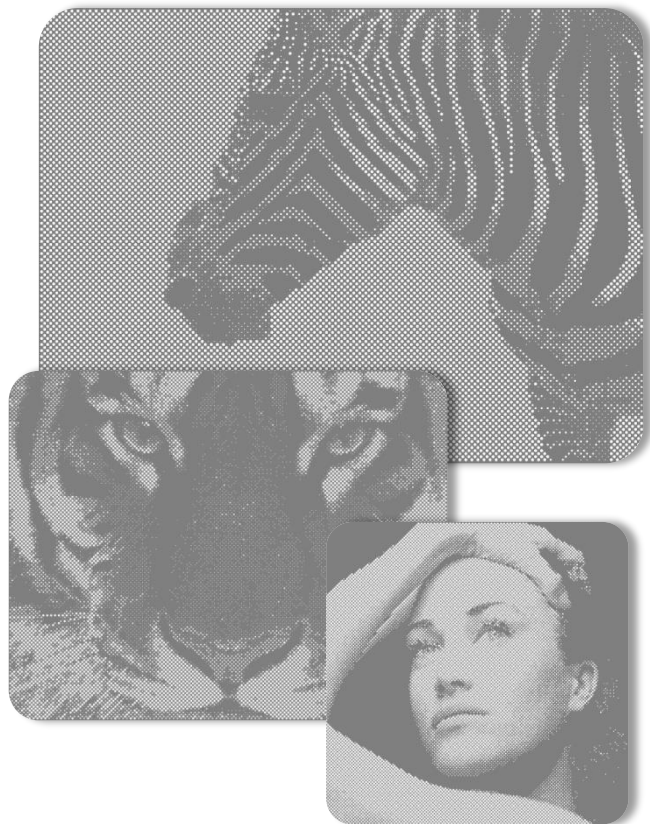
- ✓ Высокая скорость обработки;
- ✓ Безупречное качество реза;
- ✓ Раскрой широкого круга материалов и по сложному контуру;
- ✓ Поверхность не нуждается в дополнительной обработке;
- ✓ Изготовление деталей со сложным контуром методом пробивки и формовки;
- ✓ 3D формовка;

Материалы:

Для лазерной резки подходит любая сталь любого состояния, алюминий и его сплавы и другие цветные металлы

- ✓ Черная сталь - до 20 мм;
- ✓ Нержавеющая сталь - до 15 мм;
- ✓ Алюминий - до 10 мм;
- ✓ Латунь - до 6 мм;
- ✓ Медь - до 3 мм

Производство художественной перфорации



Описание:

Художественная перфорация – это новейшая высокоточная технология обработки листового металла, в результате которой получается оригинальное художественное изображение, образуемое огромным количеством миниатюрных отверстий или отверстий неправильной формы.

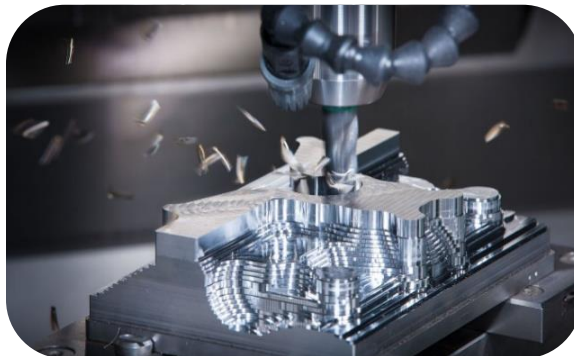
Сфера применения

- ✓ Интерьеры квартир и экстерьеры зданий;
- ✓ Малые архитектурные формы;
- ✓ Рекламные конструкции

Материалы

- ✓ Горячекатаная сталь;
- ✓ Холоднокатаная сталь;
- ✓ Оцинкованная сталь;
- ✓ Нержавеющая сталь;
- ✓ Сплавы алюминия

Токарно – фрезерная обработка



Описание:

Наше оборудование позволяет выпускать металлические изделия из труб и пруткового материала различного сечения, с внутренней и наружной резьбой разных видов, а также производить обработку корпусных деталей из любых видов материала. Обеспечиваем допуски на обрабатываемых поверхностях до 0,05 мм; класс шероховатости – Ra 1,6; качество точности – H7.

Обрабатываемые виды металла:

✓ СТАЛИ:

Конструкционные;
Легированные;
Нержавеющие

✓ ЧУГУНЫ:

Серый;
Ковкий;
Высокопрочный

✓ АЛЮМИНИЙ:

Алюминий литейный;
Алюминиевый деформируемый;

✓ МЕДЬ

✓ Бронза

✓ Латунь

✓ Титановые сплавы

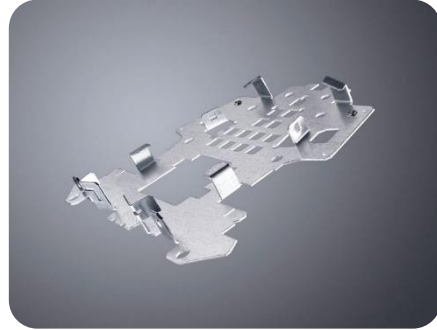
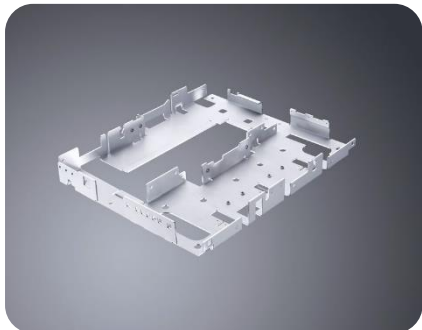
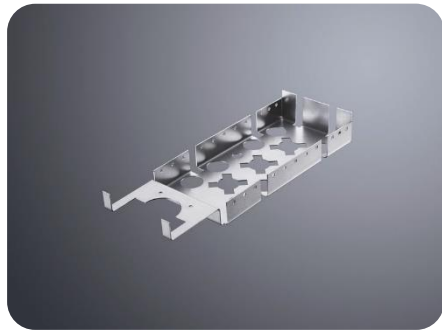
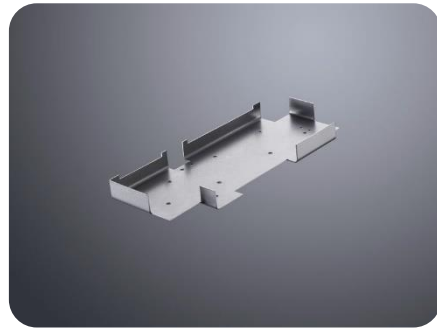
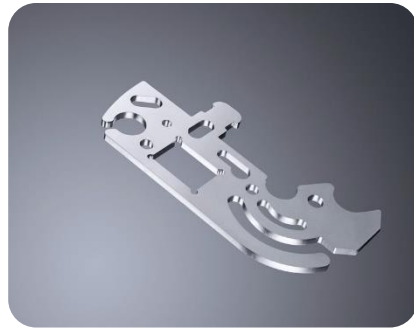
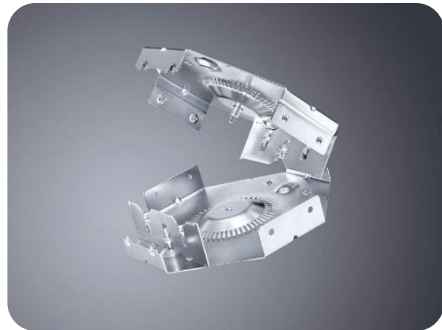
Преимущества:

- ✓ Высокая скорость обработки;
- ✓ Безупречное качество обработки;
- ✓ Обработка широкого круга материалов, разной сложности, по сложному контуру;
- ✓ Поверхность не нуждается в дополнительной обработке;

Применение:

- ✓ Широко применяется во многих отраслях промышленности:
 - А) Машиностроение;
 - В) Аэрокосмическая отрасль;
 - С) Энергетика;
 - Д) Изготовление Штампов и Пресс-форм в качестве основной операции заготовительного производства.

Образцы продукции металлообработки



Дополнительная обработка (услуги)

Механическая обработка

- роликовая листопрямляющая машина LISSE 17-63 2000 («LISSE SA», Франция);
- гильотинные ножницы ЕНТ («ЕНТ», Германия);
- вальцовочная трехвалковая машина
- гидравлические листогибочные прессы

Сварочное оборудование

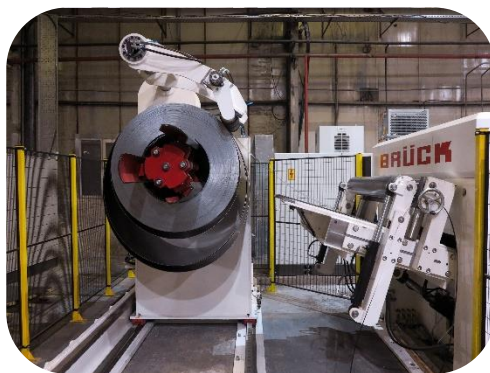
- сварочные полуавтоматы в среде защитных газов;
- сварочные аппараты в среде инертных газов;
- машина контактной сварки

Камера полимерной окраски

- окраска порошковыми полимерными материалами;
- окраска эмалями и лаками (в том числе термо-, бензо- влагостойкими)

Преимущества: широкие возможности производства

- ✓ Пробивка перфорации из рулона в рулон;
- ✓ Одновременное с пробивкой разделение рулона по ширине;
- ✓ Пробивка стальных листов до 11 мм;
- ✓ Пробивка некоторых видов перфорации с перемычками меньше чем толщина металла;
- ✓ Правка листов до 10 мм;
- ✓ Пробивка листа шириной до 1 600 мм;
- ✓ Изготовление художественной перфорации;
- ✓ Наличие участка сборки готовых изделий.



Сырьевое обеспечение

Сырье ведущих российских и зарубежных металлургических комбинатов:

- ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат»;
- ОАО «Северсталь»;
- ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»;
- ОАО «Мечел»;
- ОАО «Каменск-Уральский металлургический завод»;
- «Impol Seval», Сербия;
- «Rautaruukki Corp.», Финляндия;
- «ArcelorMittal», Люксембург;
- «Yeun Chyang Industrial», Тайвань
- «Stanch Stainless Steel Co., Ltd.», Тайвань
- «Jindal Stainless Ltd.», Индия



По желанию клиента могут быть использованы такие материалы как пластик, композит, медь, латунь и другие материалы

Испытательная лаборатория

В рамках программы запуска производства продукта, а также, по желанию заказчика, продукция ООО «Перфоком» проходит испытания в специализированной лаборатории, где для решения различных задач проводятся:

- ❖ Климатические испытания на теплоустойчивость, холодоустойчивость, влагоустойчивость, воздействие атмосферных осадков, смены температур.
- ❖ Испытания соляным туманом на определение коррозионной стойкости материалов и защитных покрытий, предупреждающих преждевременный износ изделий из стали, бронзы и других металлов.
- ❖ Механические измерения и испытания на ударопрочность и удароустойчивость, на вибропрочность и виброустойчивость.



Климатическая камера МПК-1000CS



Камера соляного тумана SST-20HS

Клиенты

Наши клиенты - это крупные производственные предприятия в сферах:

- строительства;
- машиностроения;
- сельского хозяйства;
- пищевой промышленности;
- нефтехимической промышленности;
- горно-обогатительной промышленности;
- и других отраслях.



Сертификаты

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AM05.H01786
Срок действия с 06.06.2019 по 05.06.2022
№ 0474740

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RARU.11AM05

Орган по сертификации продукции ООО "Центр сертификации и экспертизы "Гармак". Адрес: 141006, РОССИЯ, Московская область, г. Мытищи, пр-т Ольгинский, владение 43, стр. 1. Телефон +7-925-636-1225, адрес электронной почты: os-tvetex@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Листы перфорированные "Перфоком" толщиной от 0,5 до 10 мм, шириной до 1500 мм, длиной до 3000мм, а так же в рулонах с перфорацией типа R, Q, L, SE, Nr, Rs, Qs, расположенные отверстия v, d, vl, gl, ve, ge, gvl, gve. ТУ 1812-001-50336739-2008. Серийный выпуск.

код ОК 25.11.23

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 1812-001-50336739-2008 код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Перфоком". ОГРН: 1025203565529, ИНН: 5261022890, КПП: 526101001. Адрес: 603107, РОССИЯ, Нижегородская область, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 178а, телефон/факс: 8(831)233-77-77, адрес электронной почты: office@perfoком.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "Перфоком". ОГРН: 1025203565529, ИНН: 5261022890, КПП: 526101001. Адрес: 603107, РОССИЯ, Нижегородская область, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 178а, телефон/факс: 8(831)233-77-77, адрес электронной почты: office@perfoком.ru.

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний №0006ИЦ.149 от 27.05.2019г., выданной Испытательной лабораторией "ИЛ СТАРТ". Аттестат аккредитации № РОСС RU.31857.04ИЛО

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Система сертификации: 3

Руководитель органа Л.А. Безиши
Эксперт А.Ю. Билоков

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ
ЧЕЛОВЕКА ПО ГОРОДУ МОСКВЕ
ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ ВРАЧ ПО ГОРОДУ МОСКВЕ
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, МОСКВА

СВИДЕТЕЛЬСТВО
о государственной регистрации

№ RU.77.01.34.019.E.006424.07.12 от 25.07.2012 г.

Исходными (протипами), листы перфорированные (протипами), листы волнистые (протипами), листы перфорированные волнистые (протипами) "Перфоком". Изготовлена в соответствии с документами: ТУ 1812-002-50336739-2008 "Листы волнистые (протипами), листы волнистые перфорированные (протипами), листы волнистые (протипами), листы перфорированные волнистые (протипами) "Перфоком". Изготовитель (производитель): ООО "Перфоком", адрес: 603107, г. Нижний Новгород, пр-кт Гагарина, 178 (Российская Федерация). Получатель: ООО "Перфоком", адрес: 603107, г. Нижний Новгород, пр-кт Гагарина, 178 (Российская Федерация).

Экспертно-гигиенические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и использования для пищевой промышленности и сельского хозяйства (сита и решетки для сушки, поддоны для высушающих)

Настоящее свидетельство выдано на основании (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование организации (испытательной лаборатории, центра) производственных испытаний, другие рассмотренные документы): Протокол ИЦЛ от ГУ "ЦСЗН Мин. Обороны РФ" Аттестат аккредитации № ГСЗН.РУ.ЦЗН.1651 № 525-06-А от 27.08.2012 г., экспертное заключение ФБУ В "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москва" № 77.01.18.П.006684.07.12 от 25.07.2012 г.

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на территорию таможенного союза

Подпись, ФИО, должность уполномоченного лица, выдавшего документ, и печать органа (учреждения), выдавшего документ

Генерал В.М.
М. П.

№ 0267194

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ТЕХНОПРОГРЕСС»
ЗАРЕГИСТРИРОВАНА ФЕДЕРАЛЬНЫМ АГЕНТСТВОМ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР РОСС RU.3293.04ТХОО

Орган по сертификации
Общество с ограниченной ответственностью "РусПромГрупп"
Регистрационный номер СД.ТП.ОО.001128-16

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ СД.ТП.СМ.11437-18
Выпуск 2. СМК сертифицирована с марта 2015

выдан ООО "Перфоком"
603107, г. Нижний Новгород, проспект Гагарина, д.178Л
ИНН 5261022890

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ
Система Менеджмента Качества

применительно к производству
перфорированного металлического листа

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Дата выдачи
23 марта 2018 года

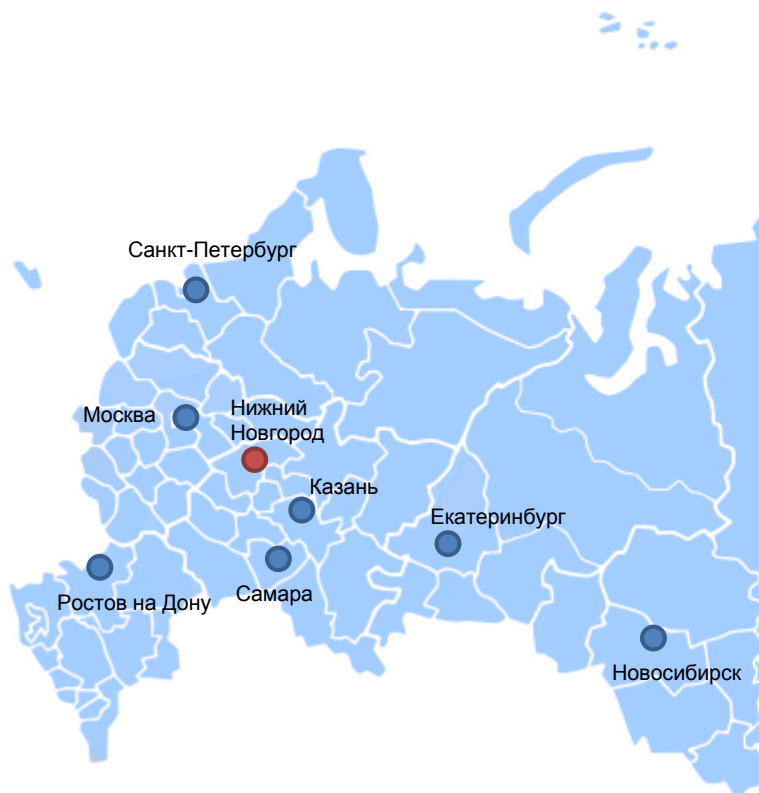
Срок действия до
25 марта 2021 года

Н.А. Морозова
Руководитель органа
по сертификации

И.В. Наговицкая
Председатель
комиссии

Настоящий сертификат выдается организацией подтверждающей соответствие системы работ и соответствия с вышесказанным стандартом, что будет выполняться под контролем органа по сертификации системы «ТЕХНОПРОГРЕСС» и заверяется при прохождении ежегодного инспекционного контроля

057937



Нижний Новгород

пр. Гагарина 178Л, (831) 233-77-77
sales@perfocom.ru

Наша филиальная сеть:

Московская обл.

г. Балашиха пр. Ленина 73
(498) 662-45-77, 662-45-78
moskva@perfocom.ru

Москва

ул. Производственная 11, оф. 310
(499) 727-70-04, 727-69-30
moskva1@perfocom.ru

Санкт-Петербург

ул. Штурманская 5а к.1
(812) 704-19-41, 704-60-05
spb@perfocom.ru

Самара

ул. Ставропольская 167а, оф. 212
(846) 954-30-27, 954-43-51
samara@perfocom.ru

Ростов-на-Дону

ул. Каширская д 9/53а
(863) 203-62-41, 203-62-42
rostov@perfocom.ru

Казань

ул. Восстания 100к266Д оф. 435
(843) 212-55-56, 212-57-88
kazan@perfocom.ru

Екатеринбург

ул. Новостроя 1а, офис 206
(343) 295-80-40, 295-80-44
ekb@perfocom.ru

Новосибирск

ул. Писемского 1а, корпус 7/1
(383) 363-98-20
novosib@perfocom.ru